



アンカー留太郎工法

- 全ねじボルト・異形鉄筋の各種アンカーボルトの設置に便利な取り付け補助具です。
- 誰でも、簡単に、正確に取り付け・施工ができます。
- ストッパー機能によって接着剤の強度未発現時でも、アンカーボルトの仮止め作業が不要です。
 - ・D51（全長=1m）の上向き施工でもアンカーボルトが抜け落ちしません。
 - ・供用中の橋梁のような振動下における施工でもアンカーボルトのずれが発生しません。
- スペーサー機能によってどの向きへの施工でも、アンカーボルトは自動的に孔の中心に設置され、高い施工精度を実現できます。
- アンカーボルトの挿入と同時に仮止め作業を実施でき、省力化による施工時間の短縮が可能です。

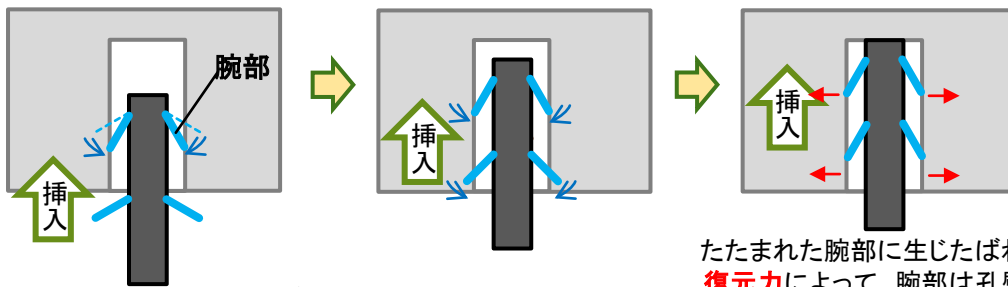
■アンカー留太郎

- ・異形鉄筋・全ねじボルトの双方に使用できます。手で押し込むことで簡単に取り付けることができます。



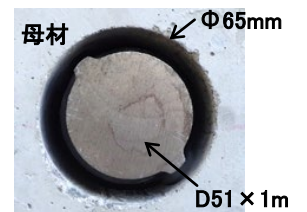
■アンカー留太郎工法のメカニズム

- ・アンカーボルトにアンカー留太郎を取り付けることで、アンカー留太郎が「スペーサー機能」と「ストッパー機能」を発揮し、アンカーボルトの設置を補助します。



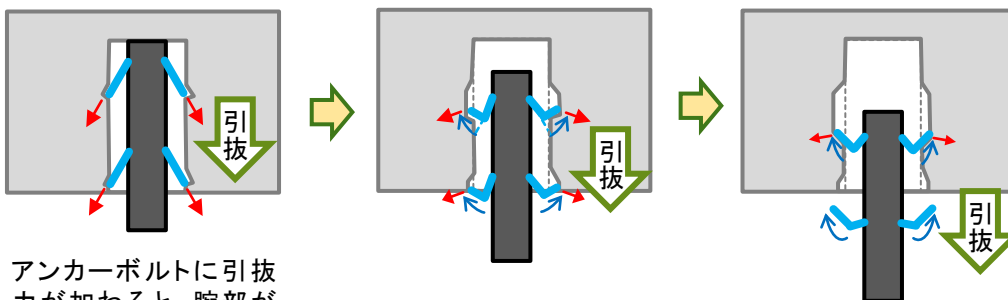
アンカーボルトを挿入する際、腕部はたたまれて挿入されます。

たたまれた腕部に生じたばねの復元力によって、腕部は孔壁を強く押し、アンカーボルトは孔の中心に位置づきます。



横向きに施工した D51 × 1m が「スペーサー機能」によって孔の中央に位置づいている様子

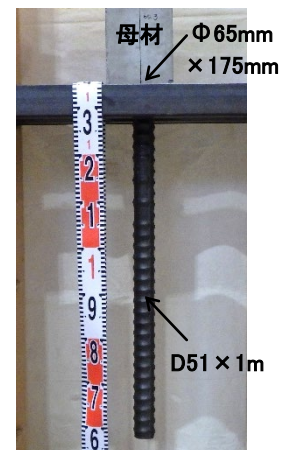
スペーサー



アンカーボルトに引抜力が加わると、腕部が孔壁に食い込み、ずれに抵抗します。

ストッパー

さらに引抜力が加わると、腕部は孔壁を削り、ずれに抵抗しながらアンカーボルトが引き抜かれます。そのとき、腕部が引抜方向と逆方向へと折曲がるように変形します。

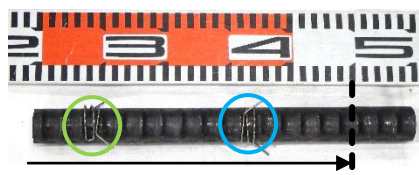


上向きに施工した D51 × 1m が「ストッパー機能」によって接着剤が無くてもずれない様子

☆車両通行時などの振動下においても「ストッパー機能」が発揮され、アンカーボルトのずれ防止に有効なことを確認しました。振動試験の詳細な結果はHPで確認できます。

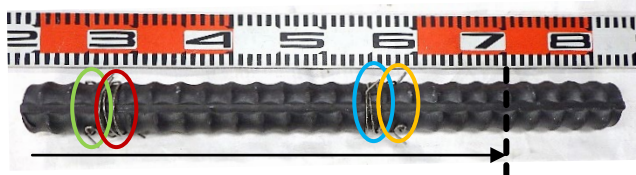
■推奨取付個数と腕部：詳細は取り扱い説明書（HP）

- アンカー留太郎は、2 個/本 以上の取り付けが基本となります。アンカーボルトの径や長さに合わせて、個数を増やしてください。



D25×10da：取り付け個数2個

腕部の位置



D51×10da：取り付け個数4個

腕部の位置

■推奨穿孔径：詳細は取り扱い説明書（HP）

- 推奨穿孔径はアンカー筋の呼び径+4~15mm で、使用接着剤の仕様に従ってください。4mm未満および、15mm を超える穿孔径へ使用する際は事前に施工性について確認した上、判断してください。

■製品ラインナップと梱包について

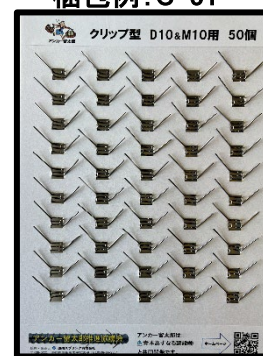
- アンカー留太郎はC-10（D10とM10の両方に適用可能）の細径サイズからC-51（D51）の太径サイズまでご用意しております。
- アンカー留太郎は専用台紙に嵌めた状態でお届けします。アンカー留太郎同士が絡むことなく脱着ができ、数量の把握も簡単です。専用台紙に掲載されているQRコードからHPも確認できます。
- 袋詰めによるコストカットしたエコパックはD25~D51対応型で、入り数は100個単位です。

適用アンカー		大口		小口	
異形棒鋼	全ねじボルト	品番	注文単位	品番	注文単位
D25	M24	C-25-300	300 個/箱	C-25-90	90 個/箱
D29	M30	C-29-150	150 個/箱	C-29-60	60 個/箱
D32	M33	C-32-140	140 個/箱	C-32-60	60 個/箱
D35	M36	C-35-140	140 個/箱	C-35-60	60 個/箱
D38	M39	C-38-150	150 個/箱	C-38-60	60 個/箱
D41	M42	C-41-150	150 個/箱	C-41-60	60 個/箱
D51	—	C-51-150	150 個/箱	C-51-60	60 個/箱



梱包例：C-51

適用アンカー		大口		小口	
異形棒鋼	全ねじボルト	品番	注文単位	品番	注文単位
D10	M10	C-10-300	300 個/箱	C-10-100	100 個/箱
D13	M12	C-13-300	300 個/箱	C-13-100	100 個/箱
D16	M16	C-16-300	300 個/箱	C-16-100	100 個/箱
D19	M18・M20	C-19-300	300 個/箱	C-19-100	100 個/箱
D22	M22	C-22-300	300 個/箱	C-22-90	90 個/箱



梱包例：C-10

■ご使用の際の注意事項

- ※アンカーボルトへの取り付けはアンカー留太郎の取り付け向きにご注意ください。
- ※アンカー留太郎はかぶりより深い位置への取り付けを推奨いたします。難しいようであれば、孔口から腕部が突出しない位置に取り付けてください。
- ※アンカー留太郎を取り付けた場合、接着剤の可使用時間中でも容易に引き抜き作業が行えませんが、接着剤の充填量は事前に十分確認してください。

特許出願中



 吉光鋼管株式会社

本社 大阪市曾根崎新地2丁目1番15号
 〒530-0002 ☎06-6344-4631 FAX06-6344-4635
 名古屋営業所 名古屋市中川区中島新町4丁目 2301
 〒454-0932 ☎052-383-1388 FAX052-382-5180
 浜松営業所 静岡県浜松市東区和田町 575-1
 〒435-0016 ☎053-464-2211 FAX053-464-2212

アンカー留太郎
ホームページ



230922

■販売・製造元

遠州スプリング有限会社 〒438-0221 静岡県磐田市南平松 10-9 TEL: 0538-66-2354